

L'ORFÈVRE DE LA MÉCANIQUE DE PRÉCISION
POUR LES INDUSTRIES DE POINTE



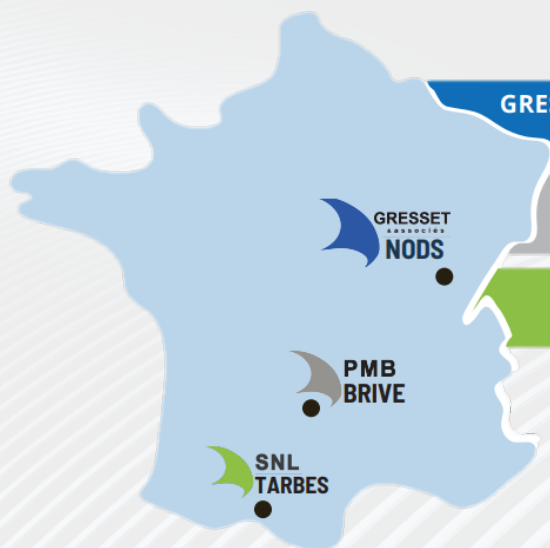
S.A.S au capital de 500 000€
Année de création : 1969



S.A.S au capital de 279 200€
Année de création : 1976



S.A.S au capital de 200 000€
Année de création : 1967



GRESSET ET ASSOCIES - ZA des Premiers Sapins - 25580 Nods
03 81 60 04 27 - contact@gresset-sas.com

PMB - 169 rue de la Gare - 19360 Malemort sur Corrèze
05 55 92 20 49 - contact@pmb-brive.com

SNL - 23 rue de la paix - 65690 Barbazan Debat
05 62 33 87 03 - contact@sn-lafourcade.fr

LOCAL CLIMATISE : 20°C ($\pm$ 1°C)

CONTROLE HYGROMETRIE PERMANENT

1 machine à mesurer tridimensionnelle ZEISS type CONTURA G2

(1200 x 1000 x 600) – CNC à changeur automatique de palpeurs

1 machine à mesurer tridimensionnelle ZEISS type CONTURA G2

(900 x 1200 x 800) – CNC à changeur automatique de palpeurs

1 machine à mesurer tridimensionnelle ZEISS type ECLIPSE

(600 x 700 x 700) – CNC à changeur automatique de palpeurs

1 mesureur de forme MITUTOYO

3 colonnes de mesure 0-700 mm

1 projecteur de profil SAGEM P500 à mesure sans contact – précision 0.005

1 rugosimètre MAHR M4P à bande et graphique

1 machine à biller ROCKWELL

3 binoculaires – éclairage fibre optique (pour contrôle et ébavurage fin)

3 boîtes de cales dont 1 étalon carbure

1 marbre granit contrôle (1500 x 1000)

3 marbres ateliers (1000 x 800)

Vérificateurs d'alésage – Palmers (toutes directions) – Palmers spéciaux

Jauges – bagues – tampons lisses et filetés

LOCAL CLIMATISE : 20°C ($\pm 1^\circ\text{C}$)

CONTROLE HYGROMETRIE PERMANENT

MACHINE DE CONTRÔLE 3D - ZEISS CONTURA AKTIV (X700/Y700/Z600)

Logiciel Calypso (ZEISS), tête rotative, fonction scanning

MACHINE DE CONTRÔLE 3D - MCE 3D BENCHMARK 06-05-04 (X600/Y500/Z440)

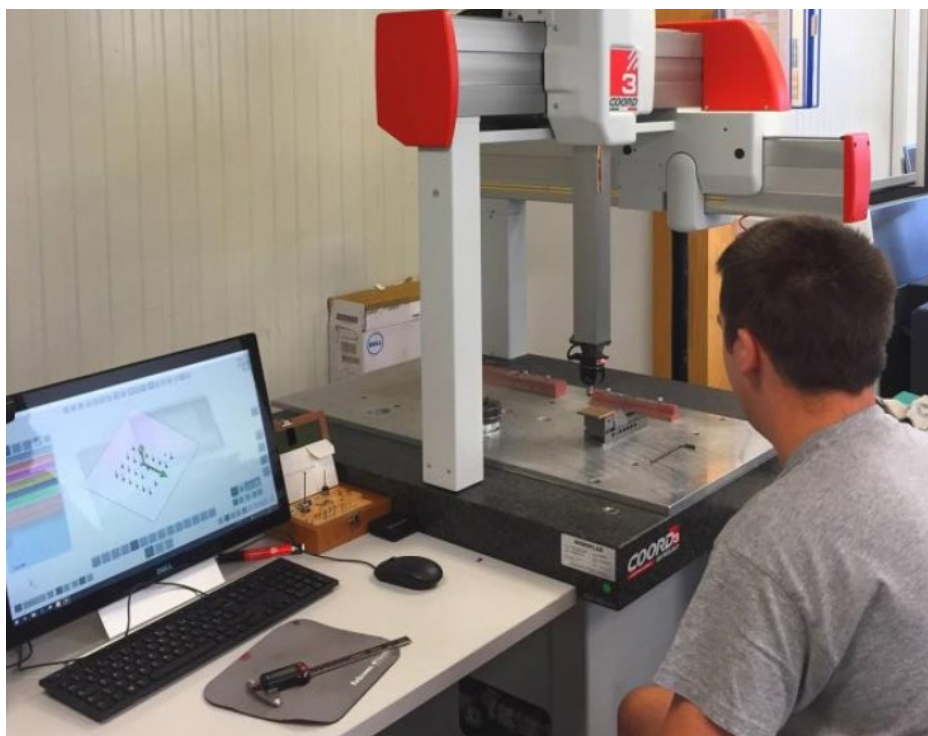
A disposition des régleurs qualifiés pour des contrôles en cours de production

PROFILOMETRE - IMTS T4HD

Mesure de haute précision et rapide de profils et d'états de surface

VIDEOSCOPE - STORZ TECHNOPACK TLED SP100

Contrôle visuel de l'ébavurage et de l'intérieur des pièces complexes



LOCAL CLIMATISE : 20°C ($\pm 1^\circ\text{C}$)

CONTROLE HYGROMETRIE PERMANENT

MACHINE DE CONTRÔLE 3D ZEISS - ACURA (X900/Y1100/Z700)

Logiciel Calypso (ZEISS), tête rotative, fonction scanning

MACHINE DE CONTRÔLE 3D ZEISS (X850/Y1100/Z700)

Logiciel Calypso (ZEISS), tête rotative, fonction scanning

PROFILOMETRE - IMTS T4HD

Mesure de haute précision et rapide de profils et d'états de surface

PROJECTEUR DE PROFIL VERTICAL

DYNASCAN Model PT 330 NEO

Tourelle Pour 3 objectifs Table 350 x 280 mm Courses X 205 mm – Y 155 mm
Grossissement 20X et 50X



1 CU vertical MAZAK AJV-35/60

1 palette, (40 outils – Courses x 1500 y 800 z 600)

1 CU vertical WELE AA1165 Premium

1 palette, (40 outils – Courses x 1100 y 650 z 600)

1 CU vertical HAAS VF4 SS

1 palette, (41 outils – Courses x 1270 y 508 z 635)

1 CU vertical HAAS VF-3YT

1 palette, (30 outils – Courses x 1016 y 660 z 635)

1 CU horizontal MATSUURA HPlus 630

2 palettes de 630, (150 outils – Courses x 1050 y 920 z 990)

1 CU horizontal MATSUURA HPlus 630

2 palettes de 630, (60 outils – Courses x 1050 y 920 z 990)

1 CU horizontal MORI SEIKI NH5000/40

2 palettes de 500, (180 outils – Courses x 730 y 730 z 850)

1 CU horizontal MORI SEIKI grande vitesse SH-50

2 palettes de 500, (120 outils – Courses x 630 y 600 z 650)

1 CU horizontal MORI SEIKI grande vitesse SH-500

2 palettes de 500, (120 outils – Courses x 630 y 600 z 650)

1 CU horizontal MORI SEIKI grande vitesse SH-500

3 palettes de 500, (120 outils – Courses x 630 y 600 z 650)

1 CU horizontal MATSUURA HPlus 300

5 palettes de 400, (120 outils – Courses x 500 y 560 z 500)

1 CU vertical HASS VF-3YT-SS

1 palette, (30 outils – Courses x 1016 y 660 z 635)

1 CU horizontal DOOSAN NHM 8000

2 palettes de 800 x 800, (60 outils – Courses x 1400 y 1050 z 1200)

1 CU vertical MATSUURA VX660 (X660/Y550/Z560) ROBOTISE

Mag.30 outils, arrosage au centre, broche 15000 tr/min

1 CU vertical MORI SEIKI NV5000A1 (X800/Y510/Z510)

4ème axe, arrosage centre broche 40 bars,
Broche 14000 tr/min, Mag.30 outils

1 CU 5 axes MORI SEIKI NMV3000

Magasin 320 outils, magasin 34 palettes, plateau tournant 2000tr/min
Broche 12000 tr/min, dispositif spécifique d'équilibrage
Pompe 80 bars, capacité Ø350 x 300

2 CU 5 axes MATSUURA MX330 ROBOTISE

Magasin 90 outils, broche 15000 tr/min,
Pompe 80 bars, capacité Ø350 x 300

1 CU horizontaux MISTUBISHI M-H4B/M-H5B (X650/Y650/Z650)

Centre d'usinage bi-palette, arrosage centre broche.
1x : axe B360 positions, mag.60 outils
1x : arrosage 80 bars, axe B360000 positions, mag.30 outils

1 CU vertical/horizontal MIKRON WF31D (X560/Y500/Z400)

Broche 4000 tr/min, Bretelle pour travail en horizontal

1 CU horizontal MORI SEIKI NHX4000

Centre d'usinage bi-palette, arrosage centre broche.
1x : axe B360000 positions, mag.60 outils



4 DOOSAN MYNX6500-50 (X1270/Y650/Z620)

Broche 6000 tr/min

1 ROKU ROKU H658 (X500/Y380/Z350)

UGV, Broche 25000 tr/min, règles 0.1 micron, chambre
D'usinage fermée, aspiration

1 MORI SEIKI MV55 (X1200/Y550/Z550)

Broche 6000 tr/min

1 MORI SEIKI MV65 (X1500/Y650/Z650)

Broche 6000 tr/min

1 CU 5 axes MATSUURA MX330

Magasin 90 outils, broche 12000 tr/min,
Capacité Ø350 x 300

1 CU 5 axes MATSUURA MX850

Magasin 90 outils, broche 15000 tr/min,
Capacité Ø850 x 450

1 CU 5 axes DOOSAN VC630 (X700/Y500/Z700)

Broche 12000tr/min

1 CU 5 axes HURON KX50 (X2000/Y1700/Z650)

Arrosage au centre, pompe 50 bars, broche 18000tr/min

1 DOOSAN VM750L (X1800/Y750/Z800)

Broche 6000 tr/min

1 HURON KX20 (X1200/Y1000/Z700)

Broche 15000 tr/min

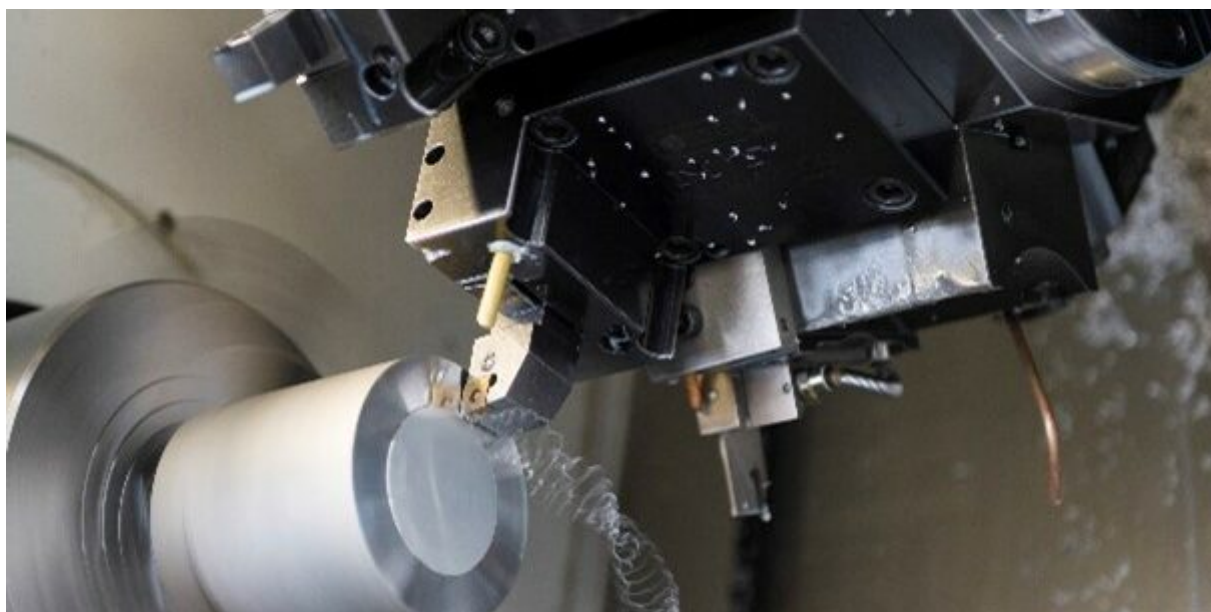
1 CU 4 axes horizontaux DOOSAN NHP 5500 (X800/Y850/Z900)

Centre d'usinage bi-palette, arrosage centre broche.
Broche 10000tr/min

1 CU 4 axes KITAMURA HX500I (X970/Y700/Z600)

Broche 12000 tr/min

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1 tour CNC 4 axes MORI SEIKI NL1500Y/500 | (mandrin Ø 160 x 515) |
| 1 tour CNC 4 axes MORI SEIKI SL2500Y/650 | (mandrin Ø 260 x 650) |
| 1 tour CNC 4 axes MORI SEIKI NL3000Y/700 | (Ø 420 x 700 – Frontal 800) |
| 1 tour CNC 2 axes MORI SEIKI SL-25 | (Ø 230 x 550) |
| 1 tour CNC 4 axes DOOSAN PUMA 3100 ULY
Avec tourelle fraisage axe y – 12 postes | (Ø 420 – Long. 3125) |
| 1 tour CNC 4 axes NAKAMURA WT-150 II
2 broches et 2 tourelles | (Ø 165 – Long. 500) |
| 1 tour CNC 4 axes DOOSAN PUMA 2600 SYB
Avec tourelle fraisage axe y – 12 postes et contre-broche
Bi-broche | (Ø 376 – Long. 725) |
| 1 tour CNC 4 axes DOOSAN PUMA 2600 Y II
Avec tourelle fraisage axe y – 12 postes et contre-broche
Bi-broche | (Ø 376 – Long. 760) |



1 tour CNC MORI SEIKI NL1500

Outils tournants
Passage broche Ø50

1 tour CNC MORI SEIKI NL2000 ROBOTISE

Outils tournants
Passage broche Ø65

1 tour CNC MORI SEIKI NL2000Y (X260/Y±50/Z590)

Axe Y, outils tournants,
Passage broche Ø65, pompe 15 bars

1 tour CNC MORI SEIKI NL2500Y (X260/Y±50/Z590)

Axe Y, outils tournants,
Passage broche Ø80, pompe 15 bars

1 tour CNC MORI SEIKI NLX2500/700 (X260/Y±50/Z700)

Axe Y, outils tournants, bi-broche,
Embarreur barres courtes
Passage broche Ø80, pompe 15 bars

1 tour CNC MORI SEIKI NLX2500Y (X260/Y±50/Z1250)

Axe Y, outils tournants, lunettes hydraulique et manuelle,
Passage broche Ø80, pompe 15 bars

1 tour CNC BIGLIA B565SM (X170/Z560)

Bi-broches, outils tournants, passage broche Ø65

1 tour CNC BIGLIA B501M (X170/Z560)

Passage broche Ø65



2 MORI SEIKI NLX2500-700Y (DIA250/Z700)

Axe Y (± 50 mm), passage broche 80mm
Pompe 15 bars, broches 6000tr/min
Tourelle 12 outils, positions motorisées 10000 tr/min

1 MORI SEIKI BI BROCHE NLX2500-700Y (DIA250/Z700)

Axe Y (± 50 mm), passage broche 80mm
Pompe 70 bars, broches 6000tr/min
Tourelle 12 outils, positions motorisées 10000 tr/min

1 MORI SEIKI SL400 (DIA500/Z1500)

1 MORI SEIKI SL35 (DIA350/Z700)

1500tr/min

1 MORI SEIKI SL25 (DIA250/Z500)

ELECTROÉROSION

1 AGIETRON 200C (X500/Y350/Z400) fil

1 AGIE PROGRESS V3 (X500/Y350/Z400) fil

1 ONA VAV35 (X600/Y400/Z400) fil

0,1 μ m Ra

1 CHARMILLE robofil 330F (X400/Y300/Z400)

1 CHARMILLE FO350 ENFONCAGE (X400/Y300/Z400)

Réalisation état de surface < 0.8 , chargeur d'outils
20 électrodes

2 AGIETRON INTEGRAL 3 ENFONCAGE (X500/Y350/Z500)

1 CHARMILLE HD8 perçage rapide (X300/Y300/Z200)

Perçage rapide dia 0.5 à 3x200mm



RECTIFICATION

1 rectifieuse Inter-Exter CN STUDER S40 (Ø 350 x 650)

1 rectifieuse Inter- Exter CN STUDER S40 (Ø 350 x 650)

1 rectifieuse cylindrique CN STUDER FAVORIT (Ø 350 x 1000)

1 rectifieuse Exter DANOBAT 1200-RP (Ø 350 x 1200)

1 rectifieuse Exter JONES-SHIPMAN 1070 (Ø 76 x 300)

1 rectifieuse plane MININI (1300 x 500)

1 rectifieuse plane LIP P.H. 500 (450 x 200)

RODAGE

1 rôdeuse cylindrique SUNNEN 1804 (capacité 1,5 à 150)

2 rôdeuses planes LAPMASTER 24 (capacité Ø 300)

RECTIFICATION

1 rectifieuse plane JACOBSEN 618 (450X200)

RODAGE

1 rôdeuse cylindrique SUNNEN MBB-1650

1 rôdeuse plane double face SOMOS MDF400

MORTAISAGE

1 Mortaiseuse CNC CAMS 300/4AC (X340/Y340/Z500)

4 axes

BRASSAGE PAR INDUCTION

1 braseuse par induction 6kW

RECTIFICATION

1 rectifieuse plane JACOBSEN 1026 (600x250)

1 rectifieuse plane LGB R200120SM (2200x1370mm)

MACHINES CONVENTIONNELLES

1 tour CAZENEUVE 360HBX (X180/Z750)

1 tour CAZENEUVE HB500 (X250/Z1000)

TOURNAGE

2 RADIALE GSP

PERCAGE

1 fraiseuse HURON MU60 (1500 x 700x 550)

FRAISAGE

1 tour RAMO A30 (Ø 150 x 500)

1 tour RAMO A42 (Ø 210 x 750)

TOURNAGE
MARQUAGE

1 machine à graver TECHNIFOR XE 310Sp

1 machine à graver PROPEN P3000

1 machine à graver PROPEN P5000

1 machine à graver TECHNIFOR LASER FIBRE 30W (Focales 160 mm et 254 mm)

AJUSTAGE

6 perceuses d'établi (Ø de 0,5 à 16)

3 perceuses RADIALE

2 taraudeuses à réglage électronique (capacité 1 à 6)

1 bras de taraudage RASCAMAT

SCIAGE

1 scie automatique KASTO (capacité 260)

1 scie 2 axes KASTO (capacité 260)

DIVERS

1 sableuse

5 vibrateurs d'ébavurage et de polissage

1 machines à bandes abrasives

1 presse hydraulique (sertissage, dessertissage)

1 cabine de peinture Labo 600 TRICOLOR

1 machine de dégraissage par ultrason FINNSONIC

1 machine de dégraissage MECANOLAV

1 machine de dégraissage TOOLS 14 L

1 bac de nettoyage ultrason digital 15L BU-15 SONIXTEK

1 four Memmert 0-250 degrés

1 banc de frettage par Induction FOURNEL Fi-5A (capacité de Ø 2 à Ø 40)

FRAISAGE

1 fraiseuse DUFOUR 230 (900x300x560)
1 fraiseuse ROUCHAUD

MARQUAGE

1 machine à graver PROPEN P5000 + 4^{ème} axe
1 machine à graver TECHNIFOR Impact

AJUSTAGE

5 postes d'ajustages équipés de meuleuses électriques (40000 tr/min)
2 binoculaires
1 vidéoscope

SCIAGE

1 scie automatique EVERISING S-300HB (capacité 300)

DIVERS

1 sableuse
2 machines à bandes abrasives
1 affûteuse de forêt
1 presse hydraulique (sertissage, dessertissage)
1 machine de dégraissage par ultrason
1 machine de dégraissage HP (40 bars)
1 banc d'essai de pression statique 600 bars
1 étuve 0-200°C
1 machine de tribofinition Polyservices P30HF
1 séchoir ROSLER
1 banc de préréglage d'outils ELCO K1M-2G